



こんにちは!!(´ `´)

## 今回のテーマは、『エコ活動』第3弾です。

第1弾・第2弾では、会社全体としての取り組みを取り上げてきましたが、今回は**各職場での活動**や**今後の課題**をご紹介しますd(´ノ°)ノ



照度を保ったままで  
2本のところを1本にしましたv(^皿^)

### ～オフィスでの取り組み～

- ◇ コンセントタップを活用、電源をこまめにオンオフ。
- ◇ 蛍光灯に反射板を付け、明かりが分散しないようにして本数を減らす。(左図参照)
- ◇ OA機器に省エネモードを設定。
- ◇ 封筒の再使用。
- ◇ 空のインクカートリッジ・使用済切手を八郷小学校で回収していただいております。

など

### ～現場での取り組み～

- 不要な照明の消灯 節電。
- 製品梱包の時に使用するPPバンドを減らした。(右図参照)
- 社内高温焼却炉で焼却を行い、有害物質出さない・ゴミを外部に持ち出さない。
- 古着はウエス(油拭き)として利用。
- 燃料を使用していたリフトを全台充電式リフトにした。

など



PPバンド3本

### 従来の梱包

ホッチキスで箱の蓋を閉めていたため、製品の重さで箱が開かないように2本以上使用。

### 現在の梱包

ホッチキスの代わりにテープを使用することにより、PPバンド1本もしくは無しで出荷可能になった。



PPバンド1本

## [今後の課題]

- \* 事務所の温度差を少なくする工夫をし、快適な職場環境にする。
- \* 切れた蛍光灯を省エネ仕様のものに随時変えていく。
- \* ペーパーレス化(資料の電子化、無駄な印刷を避けるなど)

次回のテーマは「**新入社員の仕事風景**」です。

お待たせしました! ?m(^皿^;)m 私たち新入社員の日々の様子をご紹介します!! ( ^ ^)ゞ